



适用于海上应用的 焊接管件



爱瑞 (Edgen Murray) 是全球适用于海上应用的焊接管件的领先供应商。我们在全球多个厂址开展大规模生产。此外，我们还可与大量磨机供应商进行各种双向交易安排来提供产品供应。我们所供应的材料可用于结构用应用，也可用于井下导线用途。

下面列出了爱瑞 (Edgen Murray) 可做到在全球及时仓库交货的主要管道尺寸和等级。

厂址	外径范围	壁厚范围	规格	类型
英国	406.4mm - 914.4mm	12.7mm - 50.8mm	API 5L X52、X56、X60、X65、X70、X80	SAW
	406.4mm - 914.4mm	11.05mm - 25.4mm	API 5L X42、X52、X56、X60、X65、X70	ERW
迪拜	406.4mm - 610.0mm	12.7mm - 25.4mm	X52	SAW
新加坡	508.0mm - 914.4mm	12.7mm - 50.8mm	X52、X56、X80	SAW
	457.2mm - 660.4mm	11.13mm - 25.4mm	X56	ERW
美国	457.2mm - 2743.2mm	12.7mm - 50.8mm	ASTM A252、A671、A672	SAW
			API 5LB	
			API 5L X52、X60、X65、X70	
	3.175mm - 660.4mm	0.109mm - 25.4mm	ASTM/ASME A/SA 53	ERW
			ASTM A252、API 5L B	
			API 5L X42、X52、X56、X60、X65、X70	

此外，针对上述用途，我们还从英国库存供应较小吨数的各种尺寸的螺旋管。

为了对这一重要的库存水平提供支持，我们还供应直接双向交易磨机厂生产的各种尺寸和规格的材料。

我们的管道长度通常为双不定尺长度，如希望购买其他长度的管道，敬请联系我们。

材料经过 EN 10204 Type 3.1 和/或 Type 3.2 的认证。

请注意，还可通过结合爱瑞 (Edgen Murray) 现有的大量库存和预先订购的管磨机生产能力，确保在相对较短的交付周期内收到焊接 (SAW) 管材。

请致电我们，了解此库存处的更多信息。

适用于海上应用的焊接管件



在确定焊接管件的重量时，请使用下列公式。

$$(\text{外径} - \text{壁厚}) \times \text{壁厚} \times 0.0246615 = \text{kg/m}$$

外径 = OD 壁厚 = WT 单位均为 mm

例如，对于外径为 762.0 mm，壁厚为 25.40 mm 的管件，计算方法如下：

$$(762.0 - 25.4) \times 25.4 \times 0.0246615 = 461.4079 \text{ kg/m}$$

下面根据爱瑞 (Edgen Murray) 库存的典型尺寸列出了一系列重量系数。

但请注意，此列表并未列出全部库存尺寸，仅作参考之用。

外径	壁厚	每米的重量 (KG/M)
406.4mm	12.57mm	122
473.0mm	11.05mm	126
508.0mm	11.13mm	136
508.0mm	12.70mm	155
508.0mm	14.30mm	174
508.0mm	15.88mm	193
508.0mm	19.05mm	230
508.0mm	20.62mm	248
508.0mm	25.40mm	302
610.0mm	12.70mm	187
610.0mm	15.88mm	233
610.0mm	19.05mm	278
610.0mm	25.40mm	366
660.4mm	19.05mm	301
660.4mm	25.40mm	398
660.4mm	31.75mm	492
762.0mm	12.70mm	235
762.0mm	15.88mm	293
762.0mm	19.05mm	349
762.0mm	25.40mm	462
762.0mm	38.10mm	680
914.4mm	15.88mm	352
914.4mm	19.05mm	421
914.4mm	25.40mm	557
914.4mm	38.10mm	824
914.0mm	50.80mm	1082

对于您的所有要求和更多信息，请联系您的常用联系人。