



结构用 无缝管件



爱瑞 (Edgen Murray) 在全球各地拥有最大的海上优质结构用无缝管件库存。所有管件均按照最严格的质量控制标准生产，并经此严苛行业的指定要求的适当认证。

材料规格	外径	壁厚范围 (MM)
EN 10225 S355G15+N	60.3 mm	3.91, 5.50, 7.10, 8.74, 11.10
BS 7191 1989 355EM	88.9 mm	5.50, 7.62, 11.13, 15.24
API 5L X52 改良	114.3 mm	6.02, 8.56, 11.10, 13.49, 17.12,
Norsok Y22	141.3 mm	6.60, 8.70, 9.52, 12.70, 16.00, 19.05, 24.50
	168.3 mm	7.11, 9.52, 10.97, 12.70, 14.30, 16.00, 17.50, 18.30, 21.95, 25.40
所有管件均按照特定的	193.7 mm	8.00, 10.00, 12.70, 16.00,
化学性质和增强的	219.1 mm	8.18, 9.52, 10.31, 12.70, 15.90, 19.05, 23.01, 25.40, 31.75
机械性质而生产。	244.5 mm	8.00, 10.00, 12.70, 16.00, 19.05
	273.0 mm	9.27, 12.70, 15.90, 19.05, 25.40, 31.75,
	323.8 mm	9.52, 10.31, 12.70, 14.30, 16.00, 19.05, 25.40, 31.75, 38.10
经 EN 10204 Type 3.2	355.6 mm	9.52, 10.31, 12.70, 15.90, 19.05, 25.40, 31.75, 38.10, 50.80
完全认证	406.4 mm	9.52, 12.70, 15.90, 19.05, 20.60, 25.40, 31.75, 38.10, 50.80
	457.2 mm	12.70, 16.00, 19.05, 25.40, 31.75, 38.10, 50.80
符合 NACE MR-01-75	508.0 mm	12.70, 15.90, 19.05, 20.60, 25.40, 31.80, 38.10, 50.80
	559.0 mm	12.70, 15.90, 19.05, 25.40, 31.75, 38.10, 50.80
	610.0 mm	12.70, 15.90, 19.05, 20.60, 25.40, 31.75, 38.10, 50.8

以上详尽的材料规格涵盖指定尺寸的完整列表。

我们还可另行安排供应其他材料规格、直径和壁厚的管件。

特别是，我们的美国库存可提供外径范围在 3.175mm - 660.4mm 的各种碳钢规格。

管道长度通常为双不定尺长度。

在确定无缝管件的重量时，请使用下列公式。

$$(\text{外径}-\text{壁厚}) \times \text{壁厚} \times 0.0246615 = \text{kg/m}$$

外径 = OD 壁厚 = WT 单位均为 mm

例如，对于外径为 219.1 mm，壁厚为 12.70 mm 的管件，计算方法如下：

$$(219.1-12.70) \times 12.70 \times 0.0246615 = 64.645 \text{ kg/m}$$

结构用无缝管件



爱瑞 (Edgen Murray) 无缝材料按照极为严格的技术要求生产，并完全符合爱瑞 (Edgen Murray) 专有规范。我们可根据您的要求提供这些专有规范的副本。

您可对该等要求作出修改，必要时请咨询我们。而且，凭借与全球各个领先的管磨机厂的密切合作，我们可为您供应其他规格的管件。

磨机厂完全经过爱瑞 (Edgen Murray) 的批准。

爱瑞 (Edgen Murray) 库存材料的主要性质如下，仅作参考信息之用。我们可根据您的要求提供精确的信息。

化学 / 机械	数值
碳	最大 0.14%
硫磺	最大 0.007%
磷	最大 0.025%
铬	最大 0.25%
钛	最大 0.02%
镍	最大 0.30%
铝 (总含量)	最大 0.06%
氮	最大 0.014%
Cr+Mo+Ni+Cu	最大 0.80%
Nb+V	最大 0.10%
Nb+V+Ti	最大 0.12%
CEV	最大 0.43%
残余元素分析	作为炉前分析报告
可溶性和全铝氮比率	最小 2:1
PCM	最大 0.25%
拉力 (20mm 以上墙体下 PWHT 的状态)	460 - 620 n/mm ²
最小产率 (最大 40 mm (包括 40 mm) 的墙体)	359 n/mm ²
最小产率 (超过 40 mm, 最大 50.8 mm 的墙体)	345 n/mm ²
零下 40 摄氏度时的纵向冲击力	平均 50 焦耳, 单个最小 35 焦耳
零下 50 摄氏度时的横向冲击力	平均 50 焦耳, 单个最小 35 焦耳
供应状态	正常或淬火和回火

对于您的所有要求和更多信息，请联系您的常用联系人。